

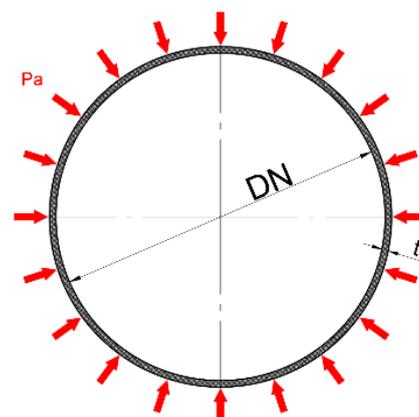
Rohrstabilitätsnachweis max. zulässiger Druck

Die von der NORO GmbH hergestellten Rohrbauteile sind keine Druckgeräte.
Eine bestimmungsgemäße Verwendung ist bis maximal 0,5 bar Überdruck zulässig.

Alle Angaben sind als Richtwerte zur technischen Auslegung zu verstehen.

Äußerer Überdruck – Angaben in bar

DN	Verfügbare Materialdicken [in mm] für						
	DC01/DC04				X5CrNi18-10/1.4301		
	1,00	1,50	2,00	2,99	1,00	1,50	2,00
80	-2,03	-6,72					
100	-0,99	-3,27	-7,63		-1,03	-3,41	-8,09
120	-0,59	-1,94	-4,51		-0,61	-2,02	-4,78
140	-0,42	-1,36	-3,16		-0,44	-1,42	-3,34
150	-0,33	-1,04	-2,40	-7,73	-0,30	-1,08	-2,54
160	-0,29	-0,88	-2,01		-0,29	-0,92	-2,13
175	-0,24	-0,71	-1,59	-5,03	-0,25	-0,73	-1,68
200	-0,22	-0,59	-1,26	-3,84	-0,22	-0,60	-1,32
224	-0,21	-0,52	-1,05	-3,05	-0,20	-0,52	-1,09
250	-0,20	-0,48	-0,89	-2,36	-0,18	-0,48	-0,91
300	-0,13	-0,40	-0,84	-1,95	0,11	-0,42	-0,89
315	-0,12	-0,36	-0,81	-1,92	-0,10	-0,37	-0,85
350	-0,10	-0,28	-0,62	-1,90	-0,09	-0,29	-0,65
400	-0,10	-0,23	-0,47	-1,39	-0,08	-0,23	-0,49
450	-0,07	-0,21	-0,40	-1,09	-0,06	-0,22	-0,41
500	-0,06	-0,18	-0,38	-0,93	-0,05	-0,18	-0,39
560			-0,30	-0,86			-0,32
630			-0,25	-0,70			-0,25



Innerer Überdruck – Angaben in bar

DN	Verfügbare Materialdicken [in mm] für						
	DC01/DC04				X5CrNi18-10/1.4301		
	1,00	1,50	2,00	2,99	1,00	1,50	2,00
80	28,99	44,93			27,09	40,37	
100	22,68	35,15	47,61		21,20	31,78	42,60
120	18,94	29,34	39,75		17,69	26,53	35,56
140	16,73	25,92	35,11		15,63	23,44	31,41
150	15,18	23,52	31,86	48,37	14,18	21,27	28,50
160	14,24	22,06	29,88		13,30	19,95	26,73
175	13,02	20,18	27,33	41,50	12,17	18,25	24,46
200	11,40	17,67	23,94	36,34	10,65	15,98	21,42
224	10,37	16,07	21,77	33,05	9,69	14,53	19,48
250	9,13	14,15	19,17	29,10	8,53	12,80	17,15
300	7,62	11,80	15,99	24,27	7,12	10,67	14,30
315	7,28	11,28	15,28	23,19	6,80	10,20	13,67
350	6,53	10,12	13,71	20,81	6,10	9,15	12,27
400	5,72	8,86	12,00	18,22	5,34	8,01	10,74
450	5,08	7,88	10,67	16,20	4,75	7,12	9,55
500	4,57	7,08	9,61	14,58	4,27	6,40	8,59
560			8,59	13,05			7,69
630			7,64	11,60			6,84

